

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

« ____ » _____ 2021г.

Технические требования к кривошипному прессу

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

« 15 » 07 2021г.

Технические требования к кривошипному прессу

1. Наименование и область применения.

1.1 Кривошипный пресс предназначен для вырубки по контуру, пробивки отверстий, гибки, формовки деталей из листового металла толщиной от 1 мм до 3 мм.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции кривошипного пресса.

2.1.1 Конструкция пресса должна обеспечивать безопасность работ при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.2 Технические характеристики кривошипного пресса

2.2.1 Габариты пресса 1100x1600x2800 мм.

2.2.2 Номинальное усилие пресса 32 т.

2.2.3 Регулируемый ход ползуна от 25 до 100 мм

2.2.4 Размеры стола 800x500 мм

2.2.5 Мощность электродвигателя 7 кВт

2.2.6 Размер регулировки между подштамповочной плитой и ползуном 80 мм

2.2.7 Размер подштамповочной плиты 400 мм x 600 мм

2.2.8 Наибольшее расстояние между столом и ползуном 700мм.

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог 2 категории

Д.В. Марушин